

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant es un refrigerante/anticongelante para motores a diesel de servicio pesado, de fase simple, con base etileno glicol, que se encuentra disponible como un concentrado y un pre-diluido 50/50.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

El Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant proporciona valor a través de:

- **Amplio Rango de Aplicación de Servicio** — Adecuado para motores automotrices e industriales a gasolina, diesel y gas natural.
- **Formulación Benéfica** — Formulado con nitrito y molibdato para proteger contra las picaduras de recubrimientos de cilindros mojados. Protección contra corrosión sobresaliente para aluminio, latón, fierro forjado, acero, soldadura y cobre, su fórmula libre de fosfato ayuda a reducir la formación de escamas por agua dura.
- **Facilidad de Mantenimiento** — No requiere de una dosis de precarga inicial de SCA y uso reducido de SCAs durante la vida del refrigerante con uso continuo de rellenado de este producto.
- **Compatibilidad** — Su formulación es compatible con otros refrigerantes totalmente formulados que no contienen fosfato, bajos en silicato y que contienen molibdato y nitrito para la protección de los cilindros. Compatible con aditivos suplementarios para refrigerante disponibles de forma comercial en forma de filtros y en su forma líquida.
- **Larga Vida de Servicio** — Vida de servicio recomendada de 200.000 millas a 250.000 millas (320.000 km a 400.000 km) con el rellenado y las adiciones de SCAs adecuados.
- **Amplio Rango de Temperaturas de Aplicación** — Protege contra el congelamiento en invierno y minimiza las posibilidades de ebullición en verano.

- **Múltiples colores** — Debido a la variedad de colores disponibles de productos refrigerantes/anticongelantes totalmente formulados en el mercado, nosotros tenemos estos productos disponibles en colores morado y verde.

CARACTERÍSTICAS

Los productos Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant son recomendados para uso en aplicaciones en la carretera, fuera de la carretera y estacionarias en donde el OEM recomienda un refrigerante de vida no extendida.

Los productos Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant contienen un efectivo paquete inhibidor que protege los metales y componentes del sistema de enfriamiento contra la erosión, corrosión y cavitación.

Los productos Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant no contienen fosfato lo cual ayuda a reducir la ocurrencia de formación de escamas por agua dura.

Nota: Este producto no debe ser utilizado para proteger el interior de los sistemas de agua potable contra el congelamiento.

APLICACIONES

Aplicaciones recomendadas para el Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant:¹

- Motores en la carretera, fuera de la carretera y Estacionarios sin importar el tipo de combustible.
- Operaciones de flotillas mixtas que requieren un refrigerante/anticongelante que satisfaga **ASTM D3306**, **TMC RP 329** o **ASTM D6210**

Los productos Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant satisfacen o exceden los requerimientos de:

- **ASTM D3306** y **ASTM D6210**
- **TMC RP 329** y **RP-302**

¹ Siga las recomendaciones de su OEM. Algunos OEMs recomiendan el uso de refrigerantes libres de silicato de vida extendida.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

COOL-55s

© 2008-2015 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron y la Marca Chevron son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.



El Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant se recomienda para uso en la mayoría de las aplicaciones de motores de servicio pesado y servicio ligero, incluyendo:

- **Caterpillar**
- **Cummins**
- **Detroit Diesel**
- **Ford** (requiriendo ESE-M97B44-A)
- **Freightliner**
- **General Motors**
- **International**
- **J.I. Case** JIC501
- **John Deere**
- **Mack Truck**
- **PACCAR** (Peterbilt y Kenworth)
- **Volvo**

RECOMENDACIONES DE DILUCIÓN Y EBULLICIÓN PARA CHEVRON HEAVY DUTY PF ANTIFREEZE/COOLANT - CONCENTRATE

Protección contra Ebullición, °F/°C (tapa de presión de 15 lb) 50% 1:1 (1 parte anticongelante/1 parte agua)	265/129
Protección contra Congelación, °F/°C 40% 2:3 (2 partes anticongelante/3 partes agua)	-12/-24
50% 1:1 (1 parte anticongelante/1 parte agua)	-34/-37
60% 3:2 (3 partes anticongelante/2 partes agua)	-62/-52

Notas:

- Los concentrados de producto deben ser agitados antes de su uso o dilución.
- Los productos 50/50 Pre-diluted deben ser utilizados en la forma en que fueron adquiridos.
- Para protección máxima contra congelación en áreas extremadamente frías, puede utilizarse una solución al 60 por ciento (3 partes anticongelante/2 partes agua). No se recomiendan concentraciones mayores al 67 por ciento.
- Deseche siempre el refrigerante/anticongelante usado de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales.

REFERENCIA DE PRODUCTO

Nota: El amargante es un sabor aversivo que puede ayudar a reducir la ingestión accidental de este producto. Estos productos contienen amargante.

Número de Producto 227043

Número MSDS 12144

Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant - Concentrate

Número de Producto 275114

Número MSDS 23729

Chevron Heavy Duty PF Green Antifreeze/Coolant - Concentrate

Número de Producto 227045

Número MSDS 12146

Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant - Premixed 50/50

Número de Producto 275113

Número MSDS 23725

Chevron Heavy Duty PF Green Antifreeze/Coolant - Premixed 50/50

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

CHEVRON HEAVY DUTY PF ANTIFREEZE/COOLANT - CONCENTRATE

Apariencia	Morado o Verde
Gravedad específica 15/15°C	1,12
Punto de congelación, °F/°C ^a , ASTM D1177	-34/-37
pH ^b , ASTM D1287	10,5
Alcalinidad de reserva ^c , ASTM D1121	8,5
Silicato, % ^d	0,025

- a 50 vol % solución acuosa.
- b 1:2 dilución con agua.
- c Según fue recibido.
- d Como metasilicato álcali anhidro.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Chevron Heavy Duty PF Antifreeze/Coolant Prueba de Corrosión ASTM D1384 Glassware

	Límite ASTM	Pérdida de peso, mg per cupón ^a
Cobre	10 max	0
Soldadura	30 max	3
Latón	10 max	0
Acero	10 max	0
Hierro	10 max	-1
Aluminio	30 max	-3

- a Negativo indica ganancia neta.

PRÁCTICAS DE MANEJO

La vida del producto en anaquel es de 18 meses. La vida de servicio del producto es de 200.000 millas a 250.000 millas, 320.000 km a 400.000 km, 5000 horas o 2 ½ años. En caso de que el producto haya estado sin movimiento por un periodo extendido, debe agitarse antes de ser utilizado.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.