

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Capella® P 68 proporciona una protección efectiva contra el desgaste de compresores recíprocos, vane y de tornillo en sistemas de refrigeración por amoníaco, y sistemas que utilizan refrigerante R-22 y R-502.

## BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Capella P 68 proporciona valor a través de:

- **Remanente mínimo de aceite** — Baja volatilidad y buen miscibilidad de amoníaco lo cual ayuda a evitar que el aceite alcance al evaporador, promoviendo la eficiencia en la refrigeración y minimizando el mantenimiento. Su bajo punto de escurrimiento y alto índice de viscosidad aseguran que el aceite que llega a alcanzar el evaporador se drenará más rápidamente que un aceite nafténico.
- **Mínimo aceite para relleno requerido** — El relleno mínimo es requerido debido a que este producto resiste el "remanente" en el lado de baja temperatura del sistema de refrigeración.
- **Sedimentos y formación de depósitos dañinos mínimos** en el ambiente de altas temperaturas del compesor el cual promueve una larga vida del equipo y del lubricante al tiempo que minimiza el mantenimiento.
- **Viscosidad estable** — Sus propiedades de stock base del grupo II permiten al aceite mantener una viscosidad estable, quedándose en grado por más tiempo que un aceite nafténico de refrigeración.
- **Protección efectiva para las partes críticas del compresor** proporcionada por el alto índice de viscosidad, baja tendencia a la espuma y propiedades inherentes anti desgaste. El aceite maximiza la vida del equipo y la vida para renovar proporcionando una lubricación efectiva a todas las partes móviles.
- **Largos intervalos de drenado** — Su resistencia a la degradación térmica puede permitir a los clientes extender los intervalos de drenado.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

## CARACTERÍSTICAS

Capella P 68, formulado con stocks base del Grupo II, está diseñado para cumplir con los requerimientos de sistemas de refrigeración por amoníaco. El Capella P 68 proporciona ventajas sobre los aceites nafténicos de refrigeración en las áreas críticas de desempeño de lubricación, estabilidad térmica y reducción del remanente de aceite.

## APLICACIONES

Aunque está diseñado para uso en sistemas de refrigeración por amoníaco, Capella P 68 se recomienda también para uso en sistemas que utilizan refrigerante R-22 y R-502 - siempre que la temperatura del evapo-rador se encuentre por encima de -32°C (-25°F). No se recomienda para sistemas que utilicen refrigerantes R-12 o R-134a.

Capella P 68 es compatible con los elastómeros de empaques comúnmente utilizados en compresores de refrigeración (e.g., Buna-N, cloropreno). Algunos aceites nafténicos de refrigeración pueden comprometer la integridad de ciertos elastómeros de empaques. Es una buena práctica de mantenimiento el instalar nuevos elastómeros de empaques cuando se reemplace un aceite nafténico de refrigeración. Esto es especialmente importante cuando los empaques de cloropreno (neopreno) se encuentran presentes.

Capella P 68 está registrado por **NSF** y es aceptable como un lubricante en donde no existe posibilidad de contacto con alimentos (H2) en y alrededor de las áreas de procesamiento de alimentos. El NSF Programa de Registro de Compuestos No Alimentarios (Nonfood Compounds Registration Program) es una continuación del programa de aprobación y listado de productos de la USDA, el cual está basado en la satisfacción de los requerimientos regulatorios de uso apropiado, revisión de ingredientes y verificación de etiquetado.

Capella P 68 se recomienda para uso en compresores de refrigeración **Vilter** y **Sabroe**.



## INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

<b>Grado ISO</b>	<b>68</b>
<i>Número de Producto</i>	273227
<i>Número MSDS</i>	23527
Gravedad API	29,5
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	67,8 8,5
Viscosidad, Saybolt SUS a 100°F SUS a 210°F	352 54
Índice de Viscosidad	96
Punto de Inflamación, °C(°F)	230(446)
Punto de Escurrimiento, °C(°F)	-42(-44)
Fuerza Dieléctrica, kV	35

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.